

Fauteuil **Antares**

2 ANS
GARANTIE



CARACTÉRISTIQUES

- Dossier haut grand confort Bas galbé sur la hauteur et la largeur pour un maintien parfait du bassin et des reins. **Soutien lombaire**
- **réglable en hauteur** pour un soutien optimal du bassin et du dos. Avec tête réglable en hauteur
- Mécanisme ergonomique avec blocage d'inclinaison.
- Assise réglable en profondeur et en hauteur (par vérin pneumatique) et réglage d'intensité latéral afin de garder les pieds au sol dans n'importe quelle position.
- **Assise filet.**
- Charge max : **150 kg.**

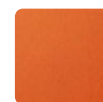
COLORIS



NO
Noir



BLE
Bleu



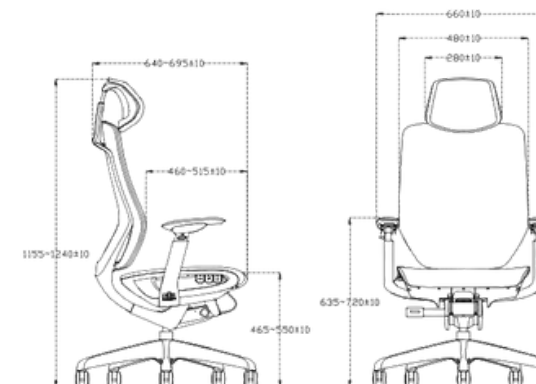
OR
Orange

REFERENCE

T08H NOIR
T08H BLEU
T08H ORANGE



DIMENSIONS



POIDS ≈
18,9 kg



POINTS FORTS



Siège ergonomique synchrone all inclusive (ensemble des réglages inclus)



Accoudoirs multi-positions réglables en largeur avec manchettes souples (réglables en profondeur et orientables)



Tête réglable en hauteur et inclinable